

Пресс-подборщики CLAAS ROLLANT: цикл модернизации завершен

Традиционный цикл внедрения новейших технологий предполагает, что поначалу последние достижения науки и техники доступны лишь избранным, так как модели выпускают в ограниченном количестве. Необходимо время для того, чтобы развились производственные мощности и продукт стал массовым. Эту закономерность можно легко установить, проследив за тем, как совершенствуется модельный ряд техники CLAAS, например, пресс-подборщиков ROLLANT.



На сегодняшний день среди всех реализуемых в мире пресс-подборщиков с камерой фиксированного объема самые популярные модели — именно CLAAS ROLLANT. Многие инженерные решения, которые долгое время использовали лишь при производстве «старших», более мощных, моделей этой линейки, теперь применяют при выпуске базовой модели ROLLANT 520, относящейся к сегменту пресс-подборщиков, формирующих рулоны диаметром 1,25 м и шириной 1,2 м.

Одна из уникальных разработок инженеров CLAAS, обеспечивающая высокую производительность, равномерную плотность и сохранение формы рулонов, которые формирует ROLLANT, — это система MPS (MAXIMUM PRESSURE SYSTEM). В этом году она опционально стала доступна и для стартовых моделей. Главный элемент системы MPS — откидной трехвальцовый сегмент, прикрепленный к задней дверце пресс-подборщика. Уже на ранней стадии формирования руло-

на, при диаметре 90 см, сегмент создает дополнительное давление.

Три вальца MPS повышенной толщины с профилированными планками прижимаются пружиной или гидроцилиндром к центру камеры, а затем в процессе прессования поступающей растительной массы по мере увеличения диаметра рулона вальцы, преодолевая сопротивление пружин или гидравлики (до 150 бар), постепенно поднимаются к краю дверцы до крайнего положения. Установленные в задней дверце вальцы, так же как и все остальные, можно заменить в любой момент.

Еще одна важная новинка, ставшая доступной более широкому кругу сельхозтоваропроизводителей благодаря внедрению в базовую версию ROLLANT 520, — двусторонний привод вальцов в камере прессования. Все ключевые элементы — ротор, основной привод и вальцы в задней дверце — работают на высокопрочных цепях Tsubaki с шагом 1 дюйм. Смазывающее их масло подается из 4-литрового бака эксцентриковым насосом с переменным объемом.

При этом процесс смазки не привязан к текущему уровню нагрузки: масло распределяется по мере необходимости и точно в местах вращения звеньев цепи.

Кроме всего прочего, компания предлагает новые варианты обмотки рулонов. Для их обвязки аграрии по собственному усмотрению могут использовать как сетку, так и шпагат, а для перехода с одного типа обмотки на другой не требуется каких-либо дополнительных инструментов.

Таким образом, можно констатировать, что на сегодняшний день текущий цикл модернизации модельного ряда пресс-подборщиков CLAAS ROLLANT завершен и уже в ближайшее время следует ожидать появления новых прорывных технологий, которые будут внедряться при производстве стартовых серий этих машин.

ЖР

ООО КЛААС Восток
Москва
Тел.: +7 (495) 644-13-74
www.claas.ru

CLAAS